BM28 认证测试说明

版本: V1.0 更新日期: 2020年05月22日 深圳市易连物联网有限公司版权所有

本说明书如有变更, 恕不另行通知。

深圳市易连物联网有限公司保留在不另行通知的情况下,对其中所包含的规格书和材料进行更改的权利,同时 由于信任所引用的材料所造成的损害(包括结果性损害),包括但不限于印刷上的错误和其他与此出版物相关的错误,易连物联网将不承担责任。

修改记录

文档版本	作者	发布日期	修改说明
V1.0	朱志林	2020/05/22	初版

目录

修改记录	- 2 -
目录	- 3 -
使用工具清单	
1 接线说明	
1.1 连线图	- 5 -
1.2 、RF 同轴线的焊接:	- 6 -
1.3 、BM28 测试点电性定义	- 7 -
2 测试	- 8 -
2.1 文件路径	- 8 -
2.2 测试步骤	- 8 -
2.2.1 将待测设备连到 USB 转串口工具	- 8 -
2.2.2 打开 PC 的设备管理器,查看串口端号(不同的电脑串口号会变化)	- 8 -
2.2.3 打开 PC 的命令行窗口,并跳转到 prodtest_vista.exe(prodtest.exe)所在目录	- 9 -
2.2.4 开始测量(以 64 位系统为例)	- 10 -
2.2.4.1 输入命令:	- 10 -
2.2.4.2 调制波:	- 11 -
2.2.4.3 非调制波:	- 12 -
2.3 具体指令的测试操作的详细说明,请参考如下文档位置内容。	- 13 -
3 联系我们	- 13 -
4 附录	- 13 -

使用工具清单

- 1) 、一个 USB 转 UART 工具板;
- 2)、杜邦线4条;
- 3)、RF 同轴线一条;
- 4)、认证测试仪器;
- 5)、品牌电脑一台(USB 口输出电源纹波符合认证要求);

1 接线说明

1.1连线图



1.2、 RF 同轴线的焊接:

将 R1(0 欧姆)去掉,馈点焊接在如图示的位置,请参考下面的 PCB 图



1.3、BM28 测试点电性定义



- 7 -

2 测试

2.1文件路径

测试软件工具路径: iNET-BM28-REV01 认证资料\工具软件和定频软件\software 测试指令文档路径: iNET-BM28-REV01 认证资料\工具软件和定频软件\documentation 工具软件:prodtest.exe(无需安装),32 位系统修改工具软件名称为: prodtest_xp.exe; 64 位系统修改工具软件名称为: prodtest_vista.exe

如果有 AN-B-007 Bluetooth Direct Testmode guide.pdf 推荐的仪器,则可以参照文档进行自动测试,如果 没有则按以下说明手动测试。

2.2测试步骤

2.2.1 将待测设备连到 USB 转串口工具

待测设备的 VDD 接 3V[~]3.3V, GND 接 GND, TX 接串口工具的 RX, RX 接串口工具的 TX。同时把将待测设备的 RF 端接到测试仪器上

2.2.2 打开 PC 的设备管理器, 查看串口端号(不同的电脑串口号会变化)



2.2.3 打开 PC 的命令行窗口,并跳转到 prodtest_vista.exe(prodtest.exe)所在目录

) 查看更多结果 关机 × cmd 100 Ð . . 1 0

■ 管理员: C:\Windows\system32\cmd.exe	
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 8	wr 800 🔺
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 0	wr 800
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 0	wr 800
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 8	wr 800
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 0	wr 800
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 9	wr 800 =
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 0	wr 800
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>prodtest_vista -p 31 xtrim status = 0	wr 800
D:\Package\tools\DialogProductTest\RfTest>	+

2.2.4 开始测量(以64位系统为例)

2.2.4.1 输入命令:

输入: prodtest_vista -p 31 xtrim wr 900 回车,运行!

其中 prodtest_vista 是命令, -p 31 是指定 port 口号是 31, xtrim wr 900 是晶振 校验值 写入 900。注意待测板子开始测试前都要写入晶振校验值 900。 若输入命令后,回车没有反应,可能是串口未通。若返回是 status =9 是已有连接, 但有其它错误。错误列表信息见文档-----UM-B-008 DA14580-581 Production Line Tool reference CLI_v1.6.pdf

2.2.4.2 调制波:

 1)、配置好仪器参数,然后输入: prodtest_vista -p 31 start_cont_tx 2402 0, 测量 0 信道的调制波,测试完成后,输入: prodtest_vista -p 31 stop_cont_tx,
停止输出。

2)、再设定好仪器的参数,然后输入: prodtest_vista -p 31 start_cont_tx 2480
0,测量 39 信道的调制波,测试完成后,输入: prodtest_vista -p 31 stop_cont_tx,
停止输出。



2.2.4.3 非调制波:

 1)、配置好仪器参数,然后输入: prodtest_vista -p 31 unmodulated tx 2402, 测量 0 信道的非调制波,测试完成后,输入: prodtest_vista -p 31 unmodulated off, 停止输出。

 (再设定好仪器的参数,然后输入: prodtest_vista -p 31 unmodulated tx 2480, 测量 39 信道的非调制波,测试完成后,输入:prodtest_vista -p 31 unmodulated off, 停止输出。



2.3具体指令的测试操作的详细说明,请参考如下文档位置内容。

UM-B-008 DA14580-581 Production Line Tool reference CLI_v1.6.pdf 中的 Section 7 的 Commands 部分(文档第6页)

3 联系我们

深圳市易连物联网有限公司

地址:深圳市宝安区西乡街道银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼 A 栋五层 502 室

Tel: + (86) 0755-81773367

Email: hw@elinkthings.com

Web: <u>www.elinkthings.com</u>

